

Application: Mécanique de précision, joaillerie, fabrication de moteur, fabrication d'outils.

Pour utilisation: Acier inoxydable, cuivre et alliages de cuivre, alliages de zinc pour le moulage sous pression, céramique souple, alliages de titane.

Vitesse recommandée: +/- 70 000 tr/min

Applications: Precision engineering, jewellery industry, turbine manufacture, tool manufacture.

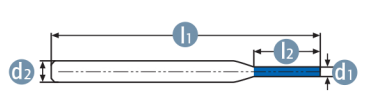
For use on: Stainless steel, copper and copper alloys, zinc pressure die castings, soft ceramics, titanium alloys.

Recommended operating speed: +/- 70,000 RPM

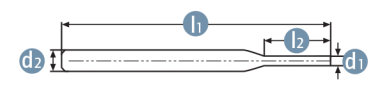
Aplicaciones: Ingeniería de precisión, Industria de joyería, fabricación de turbinas, fabricación de herramientas.

Materiales a trabajar: Aceros inoxidables, cobre, aleaciones de cobre, zinc, piezas de fundición, aleaciones de titanio, terrazo, alabastos, etc.

Para operaciones con velocidad recomendada de: +/- 70 000 rpm



Universelle / Universal HP-3



Art.	D1	L2	D2	L1	FORME SHAPE	DIN 8033		Art.	D1	L2	D2	L1	FORME SHAPE	DIN 8033	
115006.005	1	4	3	38	A	ZYA		113006.005	1	4	3	38	A	ZYA	
115006.010	1,5	4	3	38	A	ZYA		113006.010	1,5	4	3	38	A	ZYA	
115006.020	2	4	3	38	A	ZYA		113006.020	2	4	3	38	A	ZYA	
115026.005	1	4	3	38	C	WRC		113026.005	1	4	3	38	C	WRC	
115026.010	1,5	4	3	38	C	WRC		113026.010	1,5	4	3	38	C	WRC	
115026.015	2	4	3	38	C	WRC		113026.015	2	4	3	38	C	WRC	
115036.005	1	1	3	38	D	KUD		113036.005	1	1	3	38	D	KUD	
115036.010	1,5	1	3	38	D	KUD		113036.010	1,5	1	3	38	D	KUD	
115036.015	2	2	3	38	D	KUD		113036.015	2	2	3	38	D	KUD	
115046.005	1,5	4	3	38	E	TRE		113046.005	1,5	4	3	38	E	TRE	
115056.005	1,5	4	3	38	F	RBF		113056.005	1,5	4	3	38	F	RBF	
115066.005	1,5	4	3	38	G	SPG		113066.005	1,5	4	3	38	G	SPG	
115196.005	1,5	4	3	38	M	SKM		113196.005	1,5	4	3	38	M	SKM	