

HP-9

nouveau
new



Spécifiquement pour l'acier inoxydable

Qualité d'usinage et durée de vie extrêmement élevées. Pour les aciers austénitiques et résistants aux acides et à la corrosion. Finition de surface de haute qualité. Dégage très peu de chaleur, ainsi aucune décoloration de la pièce travaillée.

Especially for stainless steel

Extremely high machining output and service life for all austenitic, rust- and acid-resilient steels. High-quality surface. No annealing colours at the workpiece due to low heat development.

Especial para acero inoxidable

Rendimiento de corte y vida útil extremadamente altos para todos los aceros austeníticos, resistentes al óxido y a los ácidos. Acabado superficial de alta calidad. Ninguna decoloración en la pieza de trabajo por calentamiento.

MATERIAUX			UTILISATION	VITESSE DE COUPE (M/MIN)
-----------	--	--	-------------	--------------------------

Acier inoxydable (INOX)

Aciers résistant aux acides et à la corrosion

Aciers inoxydables austénitique et ferritique

Usinage grossier avec enlèvement important de matière

Usinage fin avec enlèvement faible de matière

450 - 600

MATERIAL GROUPS			APPLICATION	CUTTING SPEED (M/MIN)
-----------------	--	--	-------------	-----------------------

Stainless steel INOX

Rust and acid-resistant steels

Austenitic and ferritic stainless steels

Coarse machining = high stock removal

Fine machining = low stock removal

450 - 600

MATERIALES			TIPO DE TRABAJO	VELOCIDAD DE CORTE (M/MIN)
------------	--	--	-----------------	----------------------------

Acero fino (INOX)

Aceros inoxidable y resistentes a los ácidos

Aceros austeníticos y ferríticos

Arranque de material basto = elevado arranque

Arranque de material fino = mínimo arranque

450 - 600