

# HP-8

nouveau  
new



## Spécifiquement pour l'acier et l'acier moulé. Très grande qualité d'usinage

Jusqu'à 60% d'augmentation de la qualité d'usinage, comparativement à la denture conventionnelle. L'agressivité élevée produit de gros copeaux pour un enlèvement exceptionnel. Dégage très peu de chaleur, ainsi aucune décoloration de la pièce.

## Especially for steel and cast steel. Extremely high machining output

Up to 60% higher machining output as compared to conventional cross interlocks. High aggressiveness produces large chips with outstanding chip removal. No annealing colours at the workpiece due to low heat development.

## Especial para el acero y el acero fundido. Capacidad de corte extremadamente alta

Hasta un 60% mayor rendimiento de corte en comparación con dentados cruzados convencionales. Alta agresividad genera grandes virutas con excelente evacuación de virutas. Ninguna decoloración en la pieza de trabajo por calentamiento.

MATÉRIAUX		UTILISATION	VITESSE DE COUPE (M/MIN)
Acier, Acier moulé	Non trempé, non traité thermiquement jusqu'à 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Acier de construction, acier au carbone, acier à outil, acier non allié, acier cémenté, acier moulé	Usinage grossier avec enlèvement important de la matière avec charge d'impact
	Trempé, traité thermiquement supérieur à 1200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Acier à outil, acier trempé, acier allié, acier moulé	

MATERIAL GROUPS		APPLICATION	CUTTING SPEED (M/MIN)
Steel cast steel	Non-hardened, non-heat treated steels up to 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38HRC)	Construction steels, carbon steels, tool steels, non-alloyed steels, case-hardened steels, cast steels	Coarse machining = high stock removal with impact load
	Hardened, heat treated steels exceeding 1200 N/mm <sup>2</sup> (>38HRC)	tool steels, tempering steels, alloyed steels, cast steels	

MATERIALES		TIPO DE TRABAJO	VELOCIDAD DE CORTE (M/MIN)
Acero y fundición de acero	Aceros sin templar, no mejorados hasta 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38HRC)	Aceros construcción, aceros al carbono, aceros herramientas, aceros sin alea, aceros cementación fundición de acero	Arranque de virutas basto = elevado arranque de material con carga por choque
	Aceros templados mejorados a partir 1200 N/mm <sup>2</sup> (> 38HRC)	Aceros herramientas, aceros mejorados, aceros sin alea y fundición de acero	