

HP-1



FR Denture hélicoïdale alternée extrêmement robuste :

Résistance aux chocs (bris de dents, écaillages et bris de têtes réduits). Excellent contrôle et silencieux. Performance de coupe moyenne à élevée. Spécifique pour les superalliages les plus difficiles et les aciers inoxydables, comme : le titane, l'inconel, le hastelloy, le waspaloy, le duplex, l'amanox, etc. Exemple d'application : l'usinage d'ailettes de turbines d'avion, de turbines à gaz.

UK Extremely robust cross cutting style results :

Impact resistance (tooth breakages, chipping, head breakages are minimised). Excellent control and quiet running. Medium to highcutting action. Especially for the most difficult super alloys + stainless steel, such as :Titanium, Inconel, Hastelloy, Waspaloy, Duplex, Amanox, etc. Application example : Working aeroplane turbine blades, gas turbines.

ES El corte cruzado extremadamente robusto da como resultado :

Insensibilidad a los golpes (se minimizan roturas de dientes, desprendimientos y roturas de cabeza). Excelente control y suavidadde marcha Media a alta capacidad de desprendimiento de viruta. Especial para supera leaciones + aceros inoxidables extremadamente difciles, como : titanio, Inconel, Hastelloy, Waspaloy, Duplex, Amanox, etc. Ejemplo de aplicación : mecanizado de álabes de turbina de avión, turbinas de gas.

FR MATÉRIAUX			UTILISATION	VITESSE DE COUPE (M/MIN)
Alliages difficiles, superalliages	Titane, Inconel, Hastelloy, Waspaloy, Duplex, Amanox Udimet, Nicrofer, Conicro, René	Moteurs, moteurs et turbines d'avion, technologies de l'énergie, aéronautique et spatiale, industries pétrolière et gazière, turbines à gaz	Usinage grossier avec enlèvement important à moyen de la matière	250-350
Acier Inoxydable (INOX)	Aciers résistant aux acides et à la corrosion	Aciers inoxydables austénitique et ferritique	Usinage grossier avec enlèvement important à moyen de la matière	250-350
Acier, acier moulé	Non trempé, non traité thermiquement, jusqu'à 1200 N/mm ² (<38 HRC)	Aciers de construction, aciers au carbone, aciers à outils, aciers non alliés, aciers cimentés, acier moulés	Usinage grossier avec enlèvement important à moyen de la matière	450-600
	Trempé, traité thermiquement supérieur à 1200 N/mm ² (>38 HRC)	Aciers à outils, aciers trempés, acier alliés, aciers moulés		250-350
Fonte	Fonte grise, fonte blanche	Fonte à graphite lamellaire EN-GJL, fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS, fonte blanche recuite EN-GJMW, fonte noire EN-GJMB	Usinage grossier avec enlèvement important à moyen de la matière	450-600

UK MATERIAL GROUPS			APPLICATION	CUTTING SPEED (M/MIN)
Difficult alloys superalloys	Titan, Inconel, Hastelloy, Waspaloy, Duplex, Amanox Udimet, Nicrofer, Conicro, René	Engines, aircraft engine and turbine construction, Energy technology, aerospace oil and gas industry, gas turbines	Coarse machining = high to medium stock removal	250-350
Stainless steel (INOX)	Rust and acid-resistant steels	Austenitic and ferritic stainless steels	Coarse machining = high to medium stock removal	250-350
Steel cast steel	Non-hardened, non-heat treated steels up to 1200 N/mm ² (<38HRC)	Construction steels, carbon steels, tool steels, non-alloyed steels, case-hardened steels, cast steels	Coarse machining = high to medium stock removal	450-600
	Hardened, heat treated steels exceeding 1200 N/mm ² (>38HRC)	tool steels, tempering steels, alloyed steels, cast steels		250-350
Cast iron	Grey cast iron, white cast iron	Cast-iron with flake graphite EN-GJL (GG), with nodular graphite cast iron EN-GJS (GGG), white anneals cast iron EN-GJMW (GTW), black cast iron EN-GJMB (GTS)	Coarse machining = high to medium stock removal	450-600

ES MATERIALES			TIPO DE TRABAJO	VELOCIDAD DE CORTE (M/MIN)
Aleaciones difíciles superaleaciones	Titanio, Inconel, Hastelloy, Waspaloy, Duplex, Amanox Udimet, Nicrofer, Conicro, René	Motores, motores de avión y turbinas construcción tecnología de la energía, la industria aeroespacial Industria del petróleo y gas, turbinas de gas	Arranque de virutas basto = con alto a medio arranque	250-350
Acero fino (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Aceros austeníticos y ferríticos	Arranque de virutas basto = con alto a medio arranque	250-350
Acero y fundición de acero	Aceros sin templar, no mejorados hasta 1200 N/mm ² (<38HRC)	Aceros construcción, aceros al carbono, aceros herramientas, aceros sin alear, aceros cementación y fundición de acero	Arranque de virutas basto = con alto a medio arranque	450-600
	Aceros templados mejorados a partir 1200 N/mm ² (>38HRC)	Aceros herramientas, aceros mejorados, aceros sin alear y fundición de acero		250-350
Fundición	Hierro fundido gris y hierro fundido blanco	Hierro fundido con grafito laminar EN-GJL (GG), con grafito esférico/fundición nodular EN-GJS (GGG), fundición maleable blanca EN-GJMW (GTW), fundición maleable negra EN-GJMB (GTS)	Arranque de virutas basto = con alto a medio arranque	450-600